

TECU® Классика (TECU® Classic).

Материал TECU® Классика является медью Cu-DHP и изготавливается в соответствии с требованиями стандарта DIN EN 1172.

Таблица 5.

Характеристики материала TECU® Классика для кровли (R240) Толщина материала 0,50 – 1,00 мм.	
Ширина листа/ленты	500 – 1250 мм
Допуск на ширину	0/ +2 мм
Допуск на длину листа	0/ +10 мм
Допуск на толщину листа/ленты	+/- 0,02 мм
Допуск на отклонение от прямолинейности в плоскости по длине: - листы длиной до 3000 мм; - ленты	не более 1 мм на 1000 мм, макс. 3 мм на длине 3000 мм; не более 1 мм на 1000 мм, макс. 5 мм на длине 5000 мм
Отклонение от плоскостности перпендикулярно направлению проката	<0,2% на всей ширине листа/ ленты
Технологические параметры	предел прочности при растяжении (R _m): 240 – 285 Н/ мм ² ; условный предел текучести (R _{p0,2}): 180 – 230 Н/ мм ² ; относительное удлинение при разрыве (A _{50mm}): мин. 15%
Твердость по Виккерсу HV	макс. 90
Масса одного квадратного метра материала различной толщины (расчет произведен по плотности 8,9 гр./см ³)	0,5 мм – 4,45 кг/ м ² ; 0,6 мм – 5,34 кг/ м ² ; 0,7 мм – 6,23 кг/ м ² ; 0,8 мм – 7,12 кг/ м ² ; 1,0 мм – 8,90 кг/ м ²
Форма поставки	листы и ленты
Внутренний диаметр рулона: - малый рулон (рулон ленты длиной 30 погонных метров); - большой рулон (рулон массой 1 тонна)	Ø 300 мм, Ø 400 мм Ø 500 мм, Ø 600 мм
Наружная поверхность	Холоднокатаная чистовая блестящая поверхность медно-красного цвета
Наличие защитной пленки	По запросу возможно нанесение защитной пленки с одной стороны
Область применения	Строительство
Соответствие экологическим требованиям	по ISO 14025
Материал соответствует стандартам качества и безопасности Европейского Союза (ЕС) – стандарт EN 14783 в соответствии с Директивой ЕС 89 / 106 / ЕЕС (BPR) и	

обозначается пиктограммой CE-mark: 

Таблица 6.

Обрабатываемость материала TECU® Классика для кровли (R240) и его поведение в различных атмосферных условиях	
Обрабатываемость давлением в холодном состоянии	Очень хорошо
Низкотемпературная пайка	Очень хорошо
Высокотемпературная пайка	Очень хорошо
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертном газе	Очень хорошо
Газовая сварка	Очень хорошо
Континентальная/ морская и/ или промышленная атмосфера	Очень хорошо

Таблица 7.

Характеристики материала TECU® Классика для фасадов(R240) Толщина материала 0,70 – 0,80 мм.	
Ширина листа/ленты	500 мм, 600 мм
Допуск на ширину	0/ +2 мм
Допуск на длину листа	0/ +5 мм
Допуск на толщину листа/ленты	+/- 0,02 мм
Допуск на отклонение от прямолинейности в плоскости по длине: - листы длиной до 3000 мм; - ленты	не более 1 мм на 1000 мм, макс. 3 мм на длине 3000 мм; не более 1 мм на 1000 мм, макс. 5 мм на длине 5000 мм
Отклонение от плоскостности перпендикулярно направлению проката	<0,2% на всей ширине листа/ ленты
Технологические параметры	предел прочности при растяжении (R _m): 240 – 285 Н/ мм ² ; условный предел текучести (R _{p0,2}): 180 – 230 Н/ мм ² ; относительное удлинение при разрыве (A _{50mm}): мин. 15%
Твердость по Виккерсу HV	макс. 90
Масса одного квадратного метра материала различной толщины (расчет произведен по плотности 8,9 гр./см ³)	0,7 мм – 6,23 кг/ м ² ; 0,8 мм – 7,12 кг/ м ² ;
Форма поставки	листы и ленты
Внутренний диаметр рулона: - малый рулон (рулон ленты длиной 30	Ø 400 мм

погонных метров); - большой рулон (рулон массой 1 тонна)	Ø 500 мм, Ø 600 мм
Наружная поверхность	Холоднокатаная чистовая блестящая поверхность медно-красного цвета
Качество наружной поверхности	Отсутствие полос и царапин, практически однородная поверхность
Наличие защитной пленки	Защитная пленка с одной стороны
Область применения	Строительство (применение на фасадах)
Соответствие экологическим требованиям	по ISO 14025
Материал соответствует стандартам качества и безопасности Европейского Союза (ЕС) – стандарт EN 14783 в соответствии с Директивой ЕС 89 / 106 / ЕЕС (BPR) и обозначается пиктограммой CE-mark: CE	

Таблица 8.

Обрабатываемость материала TECU® Классика для фасадов(R240) и его поведение в различных атмосферных условиях	
Обрабатываемость давлением в холодном состоянии	Очень хорошо
Низкотемпературная пайка	Очень хорошо
Высокотемпературная пайка	Очень хорошо
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертном газе	Очень хорошо
Газовая сварка	Очень хорошо
Континентальная/ морская и/ или промышленная атмосфера	Очень хорошо